

TRIÉR

ZPRACOVÁNÍ OSIVA 





OPTIMÁLNÍ TŘÍDĚNÍ PODLE DÉLKY U VŠECH ZRNITÝCH PRODUKTŮ



ODŠTRANĚNÍ NEŽÁDOUCÍCH NEČISTOT Z PRODUKTU

Triéry od firmy Cimbria skvěle fungují po celém světě. Velké množství celosvětových patentů, neustálý výzkum a s tím spojené výdaje na vývoj, značí vysoké technologické standardy našich strojů a zařízení.

Cimbria vyrábí stroje v sériové výrobě, což nám umožňuje garantovat krátké dodací lhůty.

Před dodáním každého stroje musí stroj projít několika konkrétními kontrolami kvality, aby byly zajištěny nejvyšší standardy kvality a dlouhá životnost.

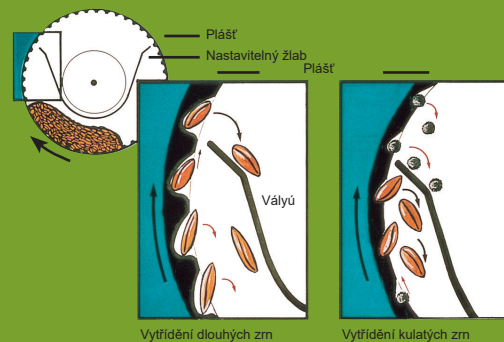
Jako člen skupiny společností Cimbria, máme přístup k celosvětové síti vysoce kvalifikovaných partnerů nabízejících trvalou podporu zákazníkům a jejich závodům.

CIMBRIA.COM

POUŽITÍ

Trierový válec se používá pro třídění podle délky všech zrnitých produktů, jako je pšenice, oves, drobná semena, čočka, pro oddělení stonků ze slunečnice, řepy a pro oddělení nežádoucích dlouhých nebo krátkých nečistot v produktu. Velikost zrn se může pohybovat mezi 1,0 mm až 24 mm.

V závislosti na požadovaném třídění je přichozí produkt tříděn podle kulatosti nebo délky.



TYPY STROJŮ



Triéry pro kulatá / dlouhá zrna



Triéry pro kulatá / dlouhá zrna s baterií



Triéry pro kulatá / dlouhá zrna s dotřídovačem



Triéry do mlynů s dotřídovačem kulatých a dlouhých zrn

SÉRIOVÁ VÝROBA

Firma Cimbria vyrábí stroje v sériové výrobě. Během výroby musí každý stroj projít několika kontrolami jakosti, které zajišťují nejvyšší možnou kvalitu a co nejdelší životnost strojů.

PRINCIP A KONSTRUKCE TRIÉRU

Produkt přechází přes náběžný kryt dovnitř rotujícího triérového válce, jehož kryt je opatřen vyraženými důlky tzv. roztřídovacemi otvory.

Zrna, která se vejdou do důlků jsou vyzdvížena nahoru a vypadnou po určité dráze do žlabu triéru (žluté šipky) a jsou vynášena šnekovým dopravníkem.

Všechna zrna, která jsou větší než otvory v plášti, zůstávají v plášti (nejsou vynášena) a protékají až do výstupního otvoru, kde se plášť vyprazdňuje (zelené šipky).

V závislosti na požadovaném třídění se příchozí produkt třídí podle kulatosti nebo délky.

VÝMĚNA SEGMENTŮ

Aby provozovatel zařízení minimalizoval časové ztráty a náklady při přechodu na jinou plodinu nebo při čistících pracích, rozdělili jsme plášť válce do několika segmentů a opatřili je rychloupínacími uzávěry. To zaručuje jednoduchou a rychlou výměnu segmentů triéru. Na přání mohou být segmenty vybaveny čistícími dvířky.



TĚSNĚNÍ ŽLABU

Všechny modely triéru jsou mezi vynášecím žlabem a pláštěm válce vybaveny těsněním. To brání tomu, aby se do koryta dostala nežádoucí zrna. Oddělování zrn je tak ještě přesnější.



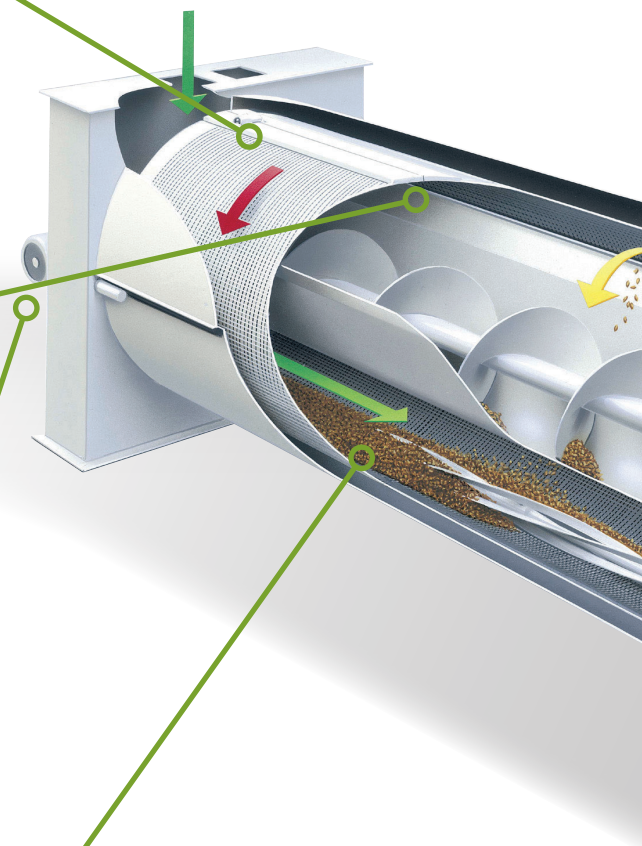
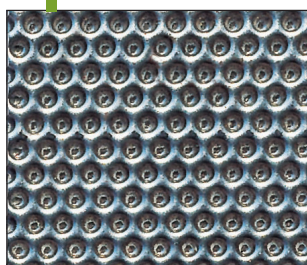
POHON

U našich triérů se nepoužívají řetězové pohony, řemenové pohony ani pohony ozubených kol, což zaručuje výrazně plynulejší chod. Snižují se tím náklady na údržbu a riziko poruch stroje. Používáme motory s převodovkou, které nakupujeme od jednoho z největších výrobců převodovek na světě. Jsme proto schopni poskytovat velmi rychlý servis.

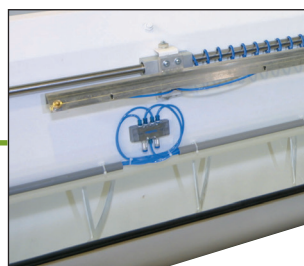
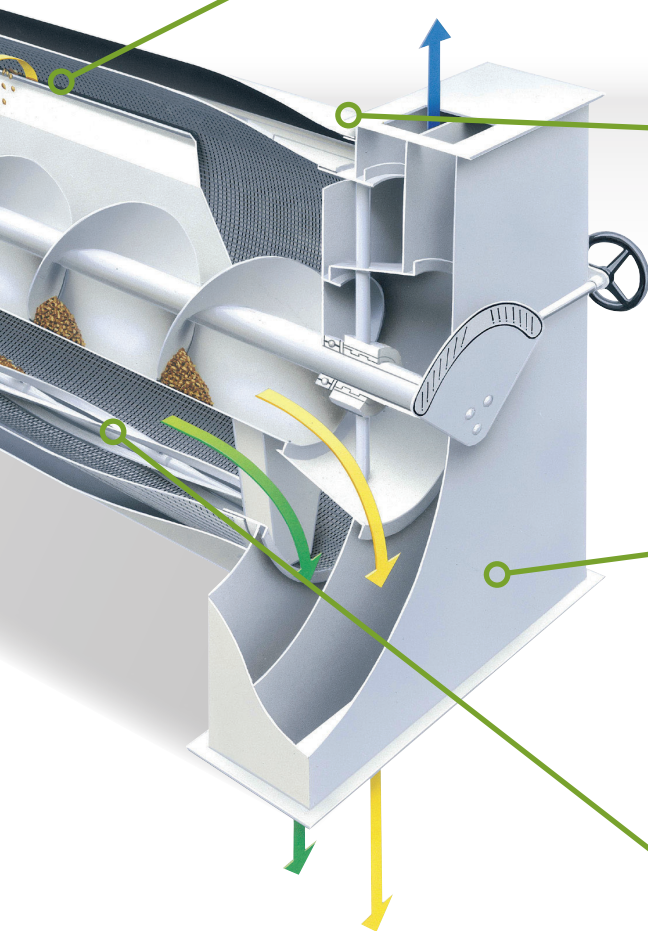


PLÁŠŤ VÁLCE

Plášť válce je nejdůležitější součástí triéru. Kvalita třídění a množství odpadu závisí na konstrukci válce. Z tohoto důvodu klademe zvláštní význam na kvalitu a provedení jeho konstrukce.



PŘESNÉ KONTROLY
KVALITY ZABEZPEČUJÍ
VYSOKÉ STANDARDY
KVALITY A DLOUHOU
ŽIVOTNOST



ČIŠTĚNÍ DŮLKŮ

Vzduchové čištění umožňuje optimální čištění důlků a brání tím poklesu výkonu triéru u těžce tříditelných plodin.



KONSTRUKCE

Naše kulatá, naprosto uzavřená skříň je v tomto odvětví jedinečná. Toto provedení umožňuje snadný přístup k segmentům. Při otevření krytu se stroj automaticky zastaví prostřednictvím bezpečnostního spínače.



KONTROLA TŘÍDĚNÍ

Na výstupu má triér dvě velká kontrolní okna. Pomocí nich lze provádět kontrolu nastavení triéru bez rizika úrazu i za provozu. Vzorky lze odebrat kdykoli bez fyzického ohrožení obsluhy ze dvou otvorů pod kontrolními okny.



ODSTŘEDIVÝ VÁLEC

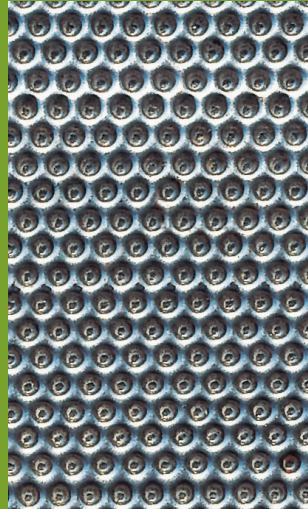
U těžko tekoucích produktů, jako jsou travní semena nebo rýže, doporučujeme instalaci odstředivého válce. Ten výrazně zvyšuje účinnost a výkon triéru.

PLÁŠŤ VÁLCE A PŘÍSLUŠENSTVÍ

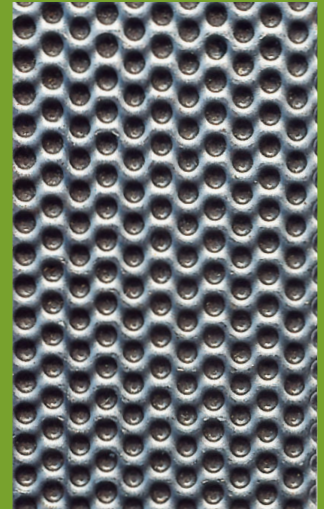
PLÁŠŤ VÁLCE

Firma Cimbria je jedním z mála výrobců, kteří si své segmenty vyrábějí sami. Proto jsme nezávislí na dodavatelích a můžeme kdykoliv akceptovat speciální přání zákazníků.

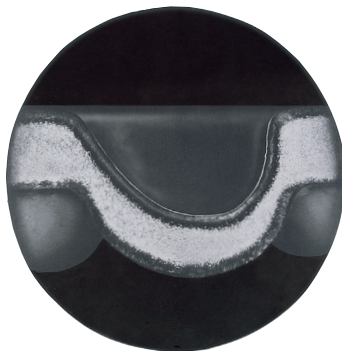
Minimalizovali jsme vzdálenost mezi jednotlivými důlky, abychom dosáhli co nejvyššího počtu důlků na cm². Díky tomu máme vyšší třídící výkon, resp. vyšší kvalitu třídění než konkurence. Poněvadž jsou důlky přesazené, prodlužuje se tím životnost našich segmentů.



Cimbria

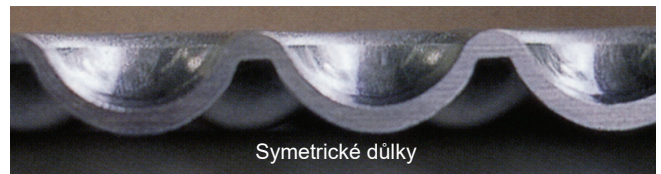


Konkurence

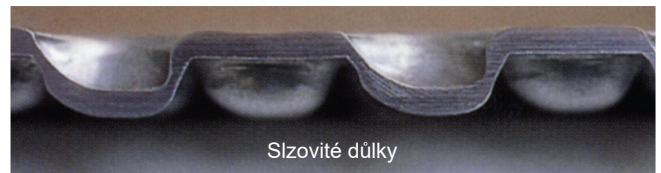


TVRZENÉ SEGMENTY

Na přání dodáváme tvrzené segmenty. Tyto segmenty mají mnohem delší životnost a lze je použít ke třídění abrazivních plodin.



Symetrické důlky



Slzovité důlky

TVAR DŮLKŮ

Podle tříděné plodiny nebo podle úlohy třídění vyrábíme důlky symetrického nebo slzovitého tvaru. Tím dosahujeme optimální kvality třídění a minimalizujeme odpad.

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

SKLON VÁLCE

Na přání se dodávají triéry s pevným nebo nastavitelným sklonem (0° - 3°). Díky sklonu lze výsledek třídění dále optimalizovat.

VLOŽKA – odolná proti opotřebení

U zvláště abrazivních plodin můžeme stroj vyložit výměnnou krycí vrstvou.

NASTAVITELNÉ OTÁČKY

Na přání dodáváme převodové motory s mechanickou nebo elektronickou regulací otáček.

AUTOMATICKÉ NASTAVENÍ ŽLABU

Na přání lze nastavování žlabu vybavit servomotory.

FUNKCE ROZDĚLENÍ

Vhodným rozdělením proudu materiálu můžeme s triérem typu HSR16010 dosáhnout špičkového výkonu až 45 t/hod.

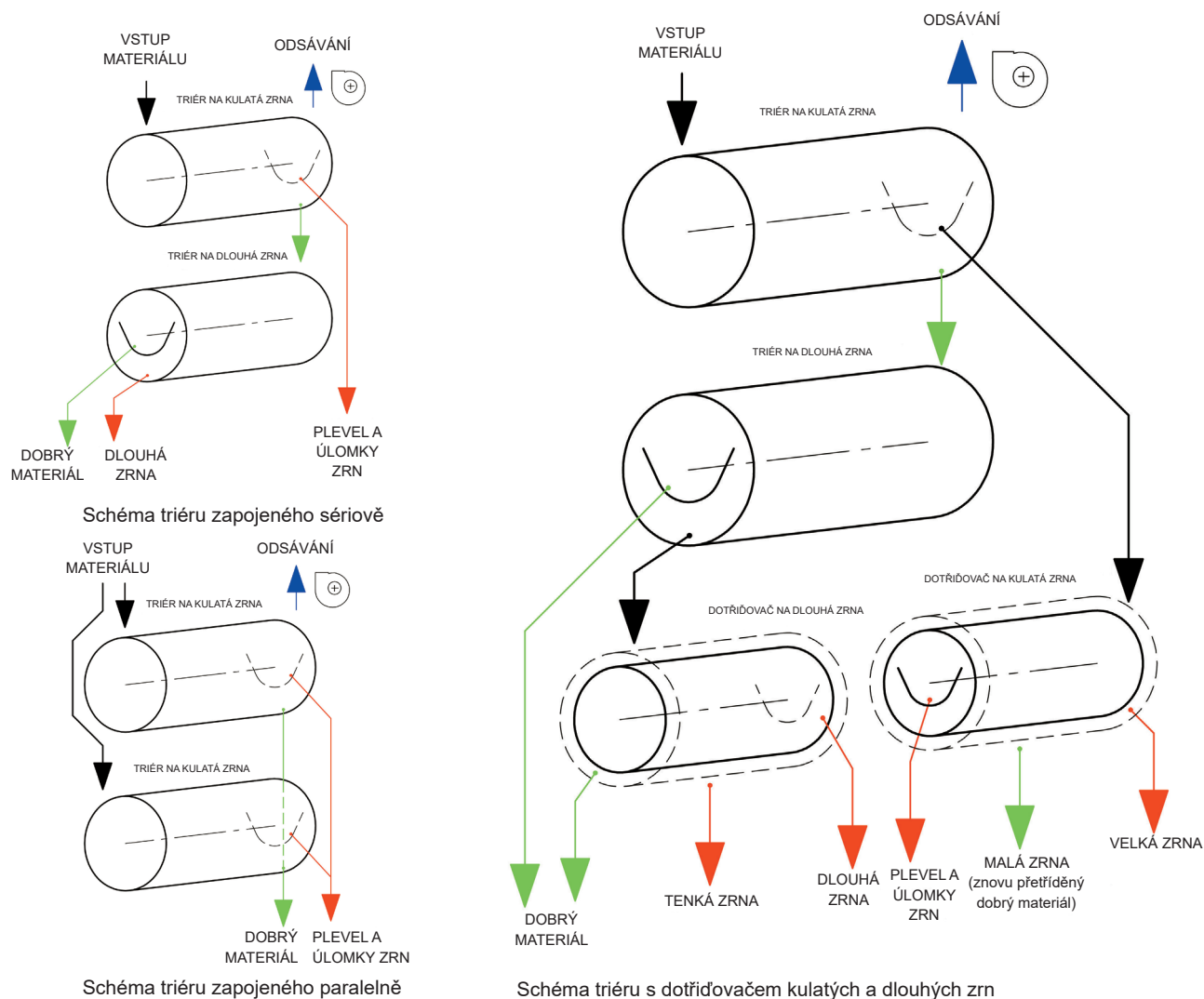
ATEX

Pro provoz v prostředí s nebezpečím výbuchu nabízíme převodové motory schválené pro zóny ATEX D21 a D22.

ROZMĚRY A SPECIFIKACE

	HSR	HSR	HSR	HSR	HSR	HSR	HSR	HSR	HSR	HSR	HSR
	LABOR	1010	2010	3010	4010	5010	6010	8010	10010	12010	16010
VÝKON T/H:											
PŠENICE	0,3	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
JEČMEN	0,25	0,8	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	8,0	9,6	12,8
RÝŽE (BÍLÁ)	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4
CUKROVÁ ŘEPA	0,2	0,3	0,6	1,0	1,3	1,6	1,9	2,6	3,2	3,8	4,4
SLUNEČNICE (NELOUPANÁ)	0,1	0,3	0,6	1,0	1,3	1,6	1,9	2,6	3,2	3,8	5,0
VOJTĚŠKA	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2
VÝKON MOTORU KW	0,37	0,37	0,55	1,1	1,1	1,1	1,1	3,0	3,0	3,0	4,0
MNOŽSTVÍ VZDUCHU M ³ /MIN		6	7	9	9	9	9	12	12	12	12
ROZMĚRY MM:											
DĚLKA	1155	1675	2675	2545	3045	3545	4045	3320	3820	4325	5325
ŠÍŘKA	400	705	705	920	920	920	920	1150	1150	1150	1150
VÝŠKA	745	630	630	870	870	870	870	1240	1240	1240	1240
HMOTNOST KG	128	210	340	490	555	615	735	990	1120	1245	1315

DIAGRAM TOKU MATERIÁLU





A/S CIMBRIA

Faartoftvej 22
P.O. Box 40, 7700 Thisted
DENMARK
Phone: +45 96179000
cimbria.holding@agcocorp.com
www.cimbria.com

CIMBRIA HEID GMBH

Heid-Werkstrasse 4
A-2000 Stockerau
AUSTRIA
Phone: +43 2266 699-0
heid@cimbria.com
cimbria.unigrain@agcocorp.com

Výhradní zastoupení v ČR:

NAVZAS s.r.o.
č.p. 399
687 03 Huštěnovice
Tel./fax: +420 572 541 522
Mobil: +420 604 273 732
navzas@navzas.cz
www.navzas.cz

SOLUTIONS. TOGETHER.